



Обозначение: D 1238–13

**СТАНДАРТНЫЙ МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СКОРОСТЕЙ
ИСТЕЧЕНИЯ РАСПЛАВА ТЕРМОПЛАСТИКОВ С
ПОМОЩЬЮ ЭКСТРУЗИОННОГО ПЛАСТОМЕРА**

**STANDARD TEST METHOD FOR MELT FLOW RATES OF
THERMOPLASTICS BY EXTRUSION PLASTOMETER**

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

**Федеральное агентство
по техническому регулированию и
метрологии**

ФБУ «КВФ «ИНТЕРСТАНДАРТ»

Номер регистрации: **2401-14/ASTM**

Дата регистрации: **29.07.2014**

Москва

2014 год

Данный перевод выполнен ФБУ «КВФ «Интерстандарт» Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии согласно лицензии Американского общества по материалам и их испытаниям (ASTM International) 100 Barr Harbor Drive, West Conshohocken, PA 19428, USA. ASTM International не утверждает и не подтверждает эти переводы, и при любых обстоятельствах в качестве оригинальной версии может рассматриваться только английская версия со знаком копирайта ASTM International. Копирование указанных переводов какой-либо Стороной, кроме ASTM International или ФБУ «КВФ «Интерстандарт», строго запрещено в соответствии с законодательством США и международным авторским правом.

This translation is executed by FBU "CIC "Interstandard" of Federal Agency on Technical Regulating and Metrology under the license of American Society for Testing and Materials (ASTM International) 100 Barr Harbor Drive, West Conshohocken, PA 19428, USA. ASTM International does not approve and does not confirm these translations and in any cases only the English version published with a sign of ASTM International copyright can be considered as the original version. Reproduction of the specified translations by any Party, except for ASTM International or FBU "CIC "Interstandard", is strictly forbidden according to the USA legislation and international copyright.

**Федеральное бюджетное учреждение
Консультационно-внедренческая фирма в области
международной стандартизации и сертификации
ФБУ «КВФ «ИНТЕРСТАНДАРТ»
Ленинский проспект, д. 9,
Москва, В - 49, ГСП-1, 119991
Тел.: (499) 236-54-49
Факс: (499) 230-13-72
E-mail: interst@gost.ru
<http://www.interstandart.ru/>**



Обозначение: D 1238–13

Стандартный метод определения скоростей истечения расплава термопластиков с помощью экструзионного пластометра¹

Данный стандарт выпущен под постоянным обозначением D 1238; число, стоящее непосредственно после этого обозначения, указывает на год первоначального принятия стандарта или, в случае его пересмотра, год последнего пересмотра. Число в круглых скобках указывает год последнего переутверждения. Надстрочный индекс ϵ (эпсилон) указывает редакционные изменения после последнего пересмотра или переутверждения

1. Область применения*

1.1 Данный метод распространяется на определение скорости истечения расплавленных термопластических смол с помощью экструзионного пластометра. После специально выбранного времени предварительного нагрева смолу подвергают экструзии через фильер определенной длины и диаметра отверстия при заданных температуре, давлении и положении поршня в цилиндре. Ниже рассмотрены четыре процедуры испытаний, с помощью которых в ходе круговых межлабораторных измерений были получены сопоставимые результаты (см. раздел 15).

1.2 Процедуру А используют для определения скорости течения расплава (MFR) термопластических материалов. Единицы измерения – масса материала, протекающего за 10 мин, (г/10 мин). Она основана на измерении массы

¹ Данный метод испытаний находится в ведении Комитета ASTM D20 по пластмассам, и в непосредственной ответственности Подкомитета D20.30 по тепловым свойствам пластмасс (секция D20.30.08).

Настоящее издание утверждено 1 августа 2013 г. Опубликовано в августе 2013 г. Первоначально стандарт утвержден в 1965 г. Последнее предыдущее издание утверждено в 2010 г. как D1238-10. DOI: 10.1520/D1238-13.

* Краткое описание внесенных изменений приведено в конце данного стандарта.